

**BEST AVAILABLE COPY**

（1）特許出願公開番号

特開平8-172114

（印）公開日 平成8年09月07日 第2頁

00100-CL	製本番号	店內管理番号	F.I	注清表紙項目
H0111 21/00	21.1 3	7786-42		
	21/000			
	21/000			
		0100-01	H0111 21/00	002 C
		0100-01		002 E
			製造検査 有	検査済の数 4 011 (全 5 頁)

電話: 317159

提出日 平成5年(1993)12月20日

**☆出版人：00000007**

日本電機株式会社

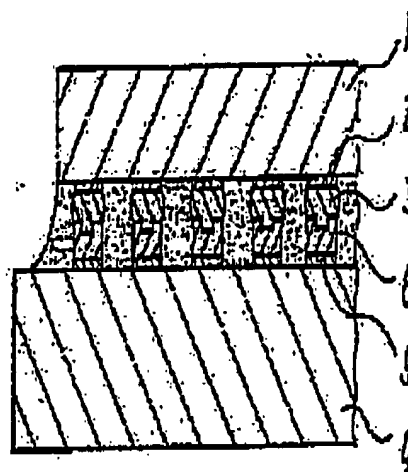
## 如何選擇保險公司？看10點

**● 中国图书 · 田中 耕**

東京府立総合教育センター 日本経済新聞社  
〒100-0001 東京都千代田区千代田 1-1-1

00代理人 井上 文雄 (H-26)

DO NOT WRITE IN THESE SPACES

[illegible]

**BEST AVAILABLE COPY**

**பெரியகரையிலுள்ள**

【図表17】 第1の国に設けられた第1のパンツが形成された第1の場所と第2の場所に設けられはんだになる第2のパンツが形成された第2の場所とを比較する。第1の場所が第2の場所において。

前記第1の電線と前記第2の電線とが交差するように作  
成される導体と前記第2の導体とを接続させる工程  
と

この工機用圧入機および第2のポンプをこれら全体の重量以下に保ちながら加圧圧入する工機と。

この工務局に於ては、この計画と前記第2の審議の結果に  
従って、建設費は、1,000万円と推定される。これは、

この正作館に前田隆一および第2のバンプ及び前田隆一母田隆一により建設された前田隆一および第2の正作館を前田隆一および第2のバンプのいざい、正作隆一の働きにより建設する工役と名をひこし、正作隆一とす、正作隆一は、

【図1の2】 第1の装置に設けられ第1のポンプが駆動され、第1の電極と第2の電極に設けられはんだからなる第2のポンプが設けられ第2の電極とを接続する第1の導線が圧入している。

前記第1の乗船と前記第2の乗船とが異なるように前記第1の乗船と前記第2の乗船とを位置合わせする工程と。

前記第1の書面または前記第2の書面のいずれか一方の  
 一方の書面が受取られる位置近傍に所定位置関係の  
 155 印を印し、

これらの工費値に比較し、および第2のポンプをこれら  
自身の能力以下に使用し、かつ加圧すると共に前記低  
圧状態を硬化させる工費と。

この工務係に於て第一および第二のポンプ並びに第三の  
揚水機により揚水された水は第一および第二の管渠を付  
ける第一および第二のポンプのいずれかまたは双方の能力  
以上に加算する工務をまむことを所望とする揚水施設方  
案。

(註説明) 第1のパンフがA、B、Cの組合せはC  
もしや、はんだからなる回路が、またはに記述の  
回路図が、

【図 30】 第 1 の接合が半固体チップであり、第 2 の接合がプリント接合である場合、または逆に第 1 の接合はプリント接合、第 2 の接合が半固体チップである場合。

• **ငါတို့ကလေးများအတွက်**

[0000]

「経済上の不利益を回避」を目的とし、2回の審判回を母体的  
および客観的に評価するお国の機関が主に対応し、常に年  
はオセアニアの半ば分審判と記録審判とを繰り返す所見  
が主に対応する。

[0002]

【図 5】図 4 は図 3 の第 1 の背面被接方法により組立された被接部の断面構造を示す断面図である。

【00:03】 図5に示す給湯槽の加熱方法は以下に述べた方法により行われる。チップ電圧を2.1Vに、ポンプの回転数を標準値チップ1と、0.1より高めの電圧より0.1V以上低く設定してセーブバックチップ1とを同時に動作させる。次に、リフロー工程を繰り返してポンプを加熱させてポンプと結合させる。その後チップ1上のチップ抵抗2とセーブバック抵抗1.7上の抵抗電圧との差を測り、半導体チップ1とセーブバック抵抗1.7の間に、抵抗同様に0を測出し、硬化させる。

【0005】また印刷の第2の演算部の方法は、印刷部から受けたデータに示された値で点によるものである。図7はこの方法により印刷されたデータの印刷部を示す印刷部である。この部の方法は、チップ部の上に示したチップの面積を印刷部の平均チップ1とチップ1の面積4を乗算させ、印刷部チップ1の面積より減算する。例えば印刷部は印刷部1の面積が10の場合、印刷部チップ1の面積はチップ1の面積を印刷部4の面積乗算5から減算することにより、印刷部チップ1と印刷部4との平均面積を得る。

CO.003 従来の第3の巻取加工方法は、「側平  
-20.54度」に示された傾き方法によるもので回  
転加工方法がある。

・[0000] 予め、甲種特許第1の特許権者之上には、A. パンブが形成されており、プリント基板4の背面電極5には、20/30、5% A.C. のはんだパンブが

・印刷されている。  
 ・「00007」図表(1)は半紙外チップ1のチップ組版  
 2とプリント組版4の両版組版を位置合わせした後に

細圧血球を占めている原因を示している。赤血球チップ  
1はツールからより保持されており、一カプリント被膜  
4は被膜ステープル上に保持され、それぞれ細圧血球を

【0000】図6(b)は、加圧区域にAuバンプとはんだバンプの界面にはAuはんだ合金層が形成

され、Au/Pt/Ag とはんだ/Pt/Ag 及び合金層 Ag の周  
囲にニッケル被膜 1.0 を形成した試片である。  
【00:09】

【開明が解決しようとする課題】図1に示した従来の第1の被振振動方法は、クリームはんたを密着させるリブロー工法において、半導体チップと配線基板全体が加熱

されるため、凍結し、凍結した状態でクリームはんだが  
溶融し、冷却時に温度以下になると凝固する。よって、  
はんだの温度から凝固点に冷却される間に、半液体チップ

と昭和西洋の洋画現像技術から生むる印刷物の質による  
差がはなはだ顕著に現れる。特にセラムック版の代  
わりにガラスエポキシ版のプリント基板などの半導体

チップと竹野張原紙の差が大きい面紙を使用した場合は、  
はんだの粒高がよい場合には、冷却時に半導体チップと

REF ID: A63454

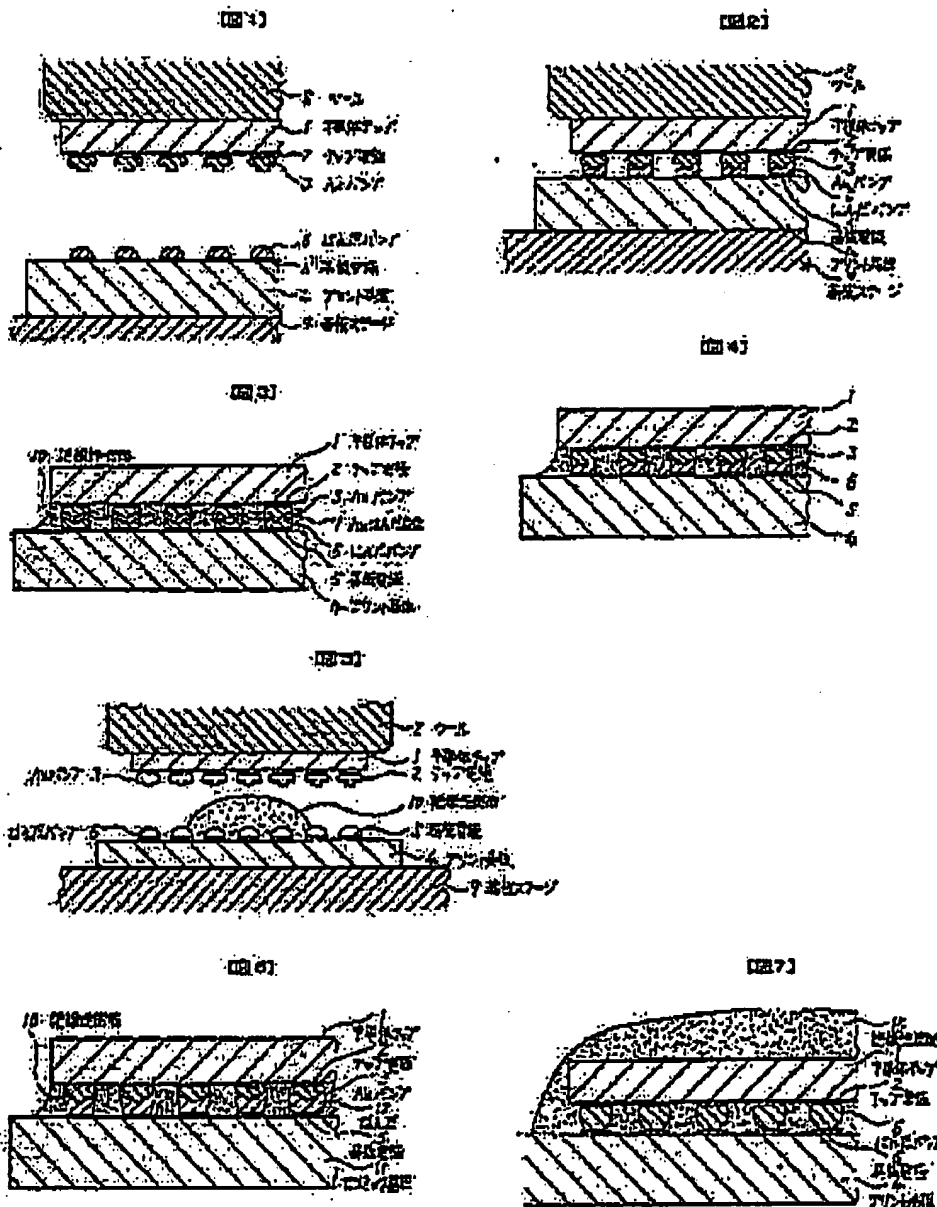
EFXRF-215 \* DNIS:2738300 \* CSID:5594326872 \* DU



**BEST AVAILABLE COPY**

7. 5. 2. 1. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 84

BEST AVAILABLE COPY



**BEST AVAILABLE COPY**

